



BOMBAS PARA LA MINERÍA

La bomba adecuada para aplicaciones mineras subterráneas y a cielo abierto



The Pump People®

Bombas Gorman-Rupp

La bomba para aplicaciones mineras



S Series®
Base ancha



S Series®
Línea esbelta



SM Series®
Aprobada
por la MSHA



SF Series®
manejo de sólidos
con soporte portátil



HS Series®
sumergible con
accionamiento hidráulico

Bombas sumergibles

Las bombas sumergibles eléctricas, o de accionamiento hidráulico de Gorman-Rupp se encuentran entre las más eficientes y confiables en la industria minera.

Ofrecemos una línea completa de bombas sumergibles, inclusive modelos de la línea esbelta o de base ancha, hidráulicas o de manejo de sólidos. Las bombas sumergibles están disponibles en tamaños de 2" a 12" con capacidad de 7100 GPM (448 l/s) y altura de 585' (178 m). Muchos modelos están disponibles con piezas de acero inoxidable o de construcción totalmente en acero inoxidable para

el bombeo en aplicaciones exigentes con líquidos corrosivos y/o abrasivos, así como en áreas peligrosas donde se requiere MSHA. La mayoría de los modelos de las bombas SF Series® están disponibles con la aprobación de CSA C-US para aplicaciones estándares o áreas peligrosas. Todos los modelos están disponibles con aprobaciones FM (Factory Mutual) para áreas clasificadas peligrosas (Clase 1, División 1, Grupos C y D).

Las bombas sumergibles de Gorman-Rupp ofrecen un diseño hidráulico superior y ofrecen mayor flujo con menos caballos

de fuerza, lo que reduce los costos de funcionamiento.

Estas bombas se pueden instalar en serie (instalación en línea) para ampliar la distancia total de bombeo. Esta configuración de la bomba duplica eficazmente la altura en un flujo determinado y elimina la necesidad de tener una variedad de bombas de diferentes tamaños.



Las bombas sumergibles Gorman-Rupp Serie S están diseñadas específicamente para achique de agua eficiente y económico. Estas bombas funcionan silenciosamente bajo la superficie, lo que las hace menos propensas al vandalismo y a las condiciones climáticas que las bombas de superficie.



Super T Series®
con motor de
combustion



PA Series®
con motor de
combustion



PAH Series®
con motor de
combustion

Bombas centrífugas autocebantes

Gorman-Rupp ha estado ayudando a los mineros a mover lodos y agua sucia por décadas. Nuestras bombas para residuos autocebantes están diseñadas para manejar sólidos de hasta 3" de diámetro.

Las bombas autocebantes de Gorman-Rupp son fáciles de instalar y mantener porque se montan alto y seco por encima del líquido que se bombea. La mayoría están disponibles en una construcción de metal especial para aplicaciones de líquidos corrosivos y/o abrasivos.

Los modelos Super T Series® tienen una placa de cubierta desmontable que permite el fácil acceso al interior de la bomba sin desconectar tuberías ni mangueras. Si se produce una obstrucción, se puede acceder a esta a través de la cubierta de inspección liviana patentada, y eliminarla rápidamente, así la bomba puede volver a funcionar en minutos.

Bombas de cebado asistido

Las bombas PA Series® y PAH Series® de Gorman-Rupp están diseñadas y fabricadas para las aplicaciones más duras y exigentes. El cebado positivo de la Prime Aire® es perfecto para aplicaciones que implican líneas de succión largas, flujos intermitentes o grandes volúmenes de aire en el líquido que se bombea.

Estas bombas tienen un impulsor para el manejo de sólidos, un sello para el manejo de materiales abrasivos y un control de arranque automático estándar que enciende y apaga la bomba en respuesta a la cantidad de líquido presente.

Hay opciones de cebado. Estas eliminan las fugas tradicionalmente asociadas con las bombas de cebado asistido. Esto no solo reduce las preocupaciones ambientales, sino que también permite que las bombas operen en condiciones de succión inundada sin fugas. Hay muchas bombas de cebado asistido disponibles en una variedad de materiales para líquidos abrasivos y corrosivos.



Cebador de diafragma

El cebado de diafragma ofrece confiabilidad y mayor eficacia, así como elevaciones más altas para modelos de bombas Prime Aire® seleccionados.



6400 Series™



6500 Series®



10 Series®
con motor de
combustion



80 Series®
Shield-A-Spark

Bombas centrífugas de succión positiva

Las líneas de bombas centrífugas de succión positiva de las 6400 Series™ y 6500 Series® de Gorman-Rupp son ideales para aplicaciones en las que no se requiere levante en la succión. Su diseño simple permite una mayor eficiencia en la operación en comparación con las alternativas autocebantes en instalaciones de succión inundadas.

Estas bombas están diseñadas para líquidos limpios o líquidos que contienen sólidos grandes. Los modelos para el manejo de sólidos incluyen un innovador puerto de inspección/limpieza de acceso lateral y ofrecen mayores alturas y caudales cuando es necesario.

Bombas utilitarias portátiles

Cuando es necesario trasladar los subproductos de los procesos de extracción de carbón, cobre, hierro, plata y oro. Gorman-Rupp ofrece muchos modelos de bombas centrífugas y de diafragma autocebantes para manejar todo tipo de materiales, desde agua limpia hasta sólidos corrosivos y abrasivos. Para estas aplicaciones, hay muchos

modelos de bombas centrífugas autocebantes disponibles en diferentes materiales que incluyen acero inoxidable 316 o duplex CD4MCu. Cuando el trabajo requiere manejar líquidos peligrosos, la 80 Series® a prueba de explosiones Shield-a-Spark hará el trabajo de manera segura.



Estableciendo estándares en el manejo de sólidos

Eradicator® y Eradicator® Plus

Para aplicaciones que contienen sólidos fibrosos, lodos o cualquier otro material que puede provocar obstrucciones, el sistema de manejo de sólidos Eradicator® está disponible para todos los tamaños de bombas Super T Series® y Prime Aire®* selectas de Gorman-Rupp. Para las aplicaciones más agresivas y un manejo de sólidos más eficaz, los modelos Super T Series de 3", 4" y 6" están disponibles con tecnología Eradicator® Plus para cortar y rasgar sólidos orgánicos antes de que pasen por la bomba.

**Incluye solo la placa de desgaste Eradicator.*



Equipo confiable y duradero

Gorman-Rupp suministra equipos confiables y duraderos para maximizar su retorno de inversión y reducir sus necesidades de servicio. Todas las bombas Super T Series®, SF Series®, 6500 Series®, PA Series®, PAH Series® y Eradicator® Plus superan pruebas rigurosas y vienen con las siguientes garantías:



Aplicaciones:

- Achique de agua de canteras
- Transferencia de lodos
- Transferencia de relaves
- Transferencia de lechadas
- Achique de agua de minas y túneles con gas
- Bombeo de líquidos abrasivos y corrosivos

- Transferencia de agua limpia
- Operaciones de lavado
- Achique de agua en minas a cielo abierto
- Sumideros de derrames del transportador
- Recuperación de agua
- Control de polvo

Apoyo posventa

Los productos de Gorman-Rupp resisten el paso del tiempo debido a la calidad de nuestros procesos de fabricación, las pruebas rigurosas a las que sometemos los productos y al gran apoyo posventa.

Soporte del producto

Todas las bombas fabricadas por Gorman-Rupp tienen el soporte de información de consulta. En nuestro sitio web y a través de su distribuidor se encuentran a su disposición manuales de funcionamiento y de mantenimiento de las bombas (incluso listados de piezas), hojas de datos con especificaciones, curvas de rendimiento y planos esquemáticos en formatos PDF y CAD de cada una de las bombas.

Garantía

Las garantías de los productos Gorman-Rupp es de las mejores de la industria. Gorman-Rupp le da cobertura con garantías de hasta 60 meses.

Educación y seguridad

Gorman-Rupp se compromete a seguir al frente de la industria con tecnología y seguridad. Los videos de capacitación, demostraciones y sesiones de entrenamiento en persona creados para nuestros distribuidores y usuarios finales

ayudan a que todos se mantengan al día con los consejos más recientes de seguridad y mantenimiento de las bombas.

Piezas

Cuando necesite un repuesto, lo tendrá con rapidez. Gorman-Rupp se compromete totalmente a mantener sus equipos en funcionamiento mucho después de la instalación y a asegurar que su bomba o planta de bombeo siga cumpliendo con sus requisitos año tras año. Vendemos las piezas a través de nuestra red de distribuidores. Busque un distribuidor en su área para que lo ayude.

Reparación

Si en algún momento su bomba o planta de bombeo necesita reparación, nuestra red de distribuidores entrenados en fábrica a nivel mundial está preparada para responder de manera rápida. Nuestros distribuidores tienen la experiencia para darle soporte a usted y a su bomba o planta de bombeo mucho después de la instalación.

Fábricas

Gorman-Rupp EE. UU.
Mansfield, Ohio, EE. UU.

Gorman-Rupp Canadá
St. Thomas, Ontario, Canadá

Gorman-Rupp Europa
Waardenburg, Países Bajos
Namur, Bélgica

Gorman-Rupp África
Ciudad del Cabo, Sudáfrica
Durban, Sudáfrica
Johannesburgo, Sudáfrica (Sede central)

Centro de distribución

Grand Prairie, Texas, EE. UU.

La superioridad de ingeniería y fabricación ha sido el sello distintivo de Gorman-Rupp desde nuestros inicios en 1933. Hoy en día, damos vida a nuestros productos en una de las instalaciones más eficientes, modernas y de última generación del mundo. Gorman-Rupp tiene una selección de casi 3000 modelos de bombas, y nuestro equipo de distribuidores de primera categoría trabaja estrechamente con miles de usuarios finales alrededor del mundo. Tenemos la experiencia comprobada y los recursos para especificar, fabricar, probar y reparar su bomba y para garantizar un rendimiento confiable a largo plazo.

GRPUMPS.COM

GORMAN-RUPP PUMPS
P.O. BOX 1217
MANSFIELD, OHIO 44901-1217 | EE. UU.
TEL: 419.755.1011 | FAX: 419.755.1251



The Pump People®

La información de los productos es susceptible a cambios; consulte con la fábrica para obtener más detalles. Todas las imágenes son a modo ilustrativo únicamente. Los productos reales pueden tener diferencias con la representación impresa.